附件1

江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性

论证实施办法（试行）（征求意见稿）

根据《危险化学品建设项目安全监督管理办法》《危险化学品生产建设项目安全风险防控指南（试行）》等要求，结合我省工作实际，制定本办法。

一、基本规定

（一）江西省内依法应取得危险化学品安全生产许可、使用许可企业的新建、改建、扩建危险化学品建设项目，拟采用国内首次使用化工工艺的，应当进行安全可靠性论证。其他化工建设项目参照执行。

（二）本办法所指“国内首次使用化工工艺”包括：

1.产品为国内首次生产且涉及化学反应过程的；

2.拟采用工艺技术是国内首次中试放大或产业化应用的实验室技术；

3.产品在国内有其他化工企业生产，但是工艺路线、原料路线或者操作控制路线为国内首次使用；

4.引进国外成熟生产工艺在国内首次使用的生产工艺技术；

5.国内有其他化工企业采用相同工艺路线生产相同产品，但生产能力、关键生产装置（增加设备台套数除外）有重大变化且未经工程可靠性论证的；

6.其他化工企业采用相同工艺路线和原料路线，因工艺技术原因导致生产安全事故的。

采用微通道反应器、管式反应器等先进工艺技术对现有工艺技术进行改造，经安全风险评估显著降低工艺安全风险的，不纳入国内首次使用化工工艺范围。

（三）国内首次使用的化工工艺安全可靠性论证工作，由省应急管理厅组织，省应急管理厅委托技术支撑机构具体负责组织专家实施。

（四）企业拟采用的化工工艺符合本办法第二条情形之一的，应当提交“江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性论证申请书”（以下简称申请书，见附件1）和“江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性论证报告”（以下简称论证报告，编制提纲见附件2）。

二、论证程序

（五）技术支撑机构在收到企业申请书和论证报告后，对论证资料在10个工作日内完成初审。初审认为企业提交的化工工艺不属于国内首次使用化工工艺的，向申请单位退还申请资料并出具说明文件。初审认为属于国内首次使用化工工艺的，组织专家组进行安全可靠性论证，需要对相关文件、资料的实质内容进行核实的，应当指派两名以上专家进行现场核实。

（六）安全可靠性论证专家组一般不少于5名专家，成员应具备以下条件：

1.应涵盖反应安全风险评估、工艺、设备、电气仪表、安全等专业方向；

2.具有化工和相关专业高级职称，具有较高的理论水平 和实践经验；

3.有良好的职业道德，无违法违纪等不良记录；

4.与所论证工艺的相关单位无直接利益相关。

（七）专家组应当出具明确的论证意见，专家组论证意见分为通过、不通过。不通过的，企业可经整改完善后再次申请安全可靠性论证。

（八）具有以下情形之一的，安全可靠性论证不予通过：

1.工艺路线不符合国家产业政策或采用淘汰落后的工艺 设备；

2.知识产权不明晰或有权属纠纷的项目；

3.所提供的资料不足以支撑项目工艺的安全性和可靠性；

4.隐瞒有关情况或者提供虚假文件、资料的。

（九）技术支撑机构应在15 个工作日内完成安全可靠性论证，并出具论证结论，每个季度将论证结果函告省应急管理厅。企业对现场核实发现的有关问题和修改申请文件、资料所需时间不计算在本条规定的期限内。

三、其他规定

（十）相关要求：

1.企业应对所提供的文件资料的真实性、有效性、完整性负责，应积极配合专家现场核查工作；

2.专家组应依照国家有关法律法规和标准规范，坚持公开、公平、公正的原则开展论证工作，在论证过程中及函告论 证结果后要充分听取企业陈述意见；

3.专家组成员与申请企业有利害关系的，必须事先申明并回避；

4.专家组成员不得索取或者接受企业以及技术转让、工程设计、评估检测等利益相关单位的财物，不得谋取其它非法 利益；

5.涉及相关知识产权保护的工艺技术，相关技术支撑机构和专家组成员应严格履行保密义务。

（十一）本办法自印发之日起施行，由省应急管理厅负责解释。

附件：1.江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性论证申请书

2. 江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性论证报告编制提纲

附件 1

**江西省国内首次使用化工工艺** **安全可靠性论证申请书**

项目名称 申请单位 经 办 人 联系电话 填写日期

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 申请 单位 | 单位名称 |  | | |
| 地址 |  | | |
| 法定代表人 |  | 联系电话 |  |
| 项目名称 | |  | | |
| 项目地址 | |  | | |
| 工艺类别 | |  | | |
| 产品名称、产能 | | | | |
| 名称 | | 产能（t/a） | | 备注 |
|  | |  | |  |
|  | |  | |  |
|  | |  | |  |
| 工艺简述（反应原理、反应方程式、工艺流程简述、技术成熟情况说明等）： | | | | |
| 本单位郑重承诺，以上所填写内容及提供文件资料均真实、有效、完整。  公司法人代表：（签字） 申请单位（盖章）  年 月 日 | | | | |

填表说明：

“工艺类别”应按以下类别填写：

1.产品为国内首次生产且涉及化学反应过程的；

2.拟采用工艺技术是国内首次中试放大或产业化应用的实验室技术；

3.产品在国内有其他化工企业生产，但是工艺路线、原料路线或者操作控制路线为国 内首次使用；

4. 引进国外成熟生产工艺在国内首次使用的生产工艺技术；

5. 国内有其他化工企业采用相同工艺路线生产相同产品，但生产能力、关键生产装置 （增加设备台套数除外）有重大变化且未经工程可靠性论证的；

6.其他化工企业采用相同工艺路线和原料路线，因工艺技术原因导致生产安全事故 的。

附件2

**江西省国内首次使用化工工艺安全可靠性** **论证报告编制提纲**

**1 项目情况**

1.1 项目概况

项目建设单位、设计单位及拟建项目概况，工艺技术来源。 采用转让技术的，还应包括技术转让单位基本情况。

生产规模、产品方案、质量指标，选址以及“两重点一重大” 等情况，所需要的主要原辅材料、 中间产品、最终产品及其危 险化学品理化性能指标。

1.2 自鉴定意见

自鉴定是国内首次使用化工工艺的类别、范围及安全可靠 性结论。

**2 工艺技术分析**

2.1 工艺介绍

包括工艺流程说明、反应机理、反应方程式、PID 流程图、 物料平衡等。

2.2 工艺技术对比分析

与国内外同类工艺技术进行对比，对比说明本工艺技术的 异同， 以及安全性、可靠性和先进性情况。

2.3 工艺安全分析

（ 1 ）危险有害因素分析；

（2）工艺倍数放大热力学分析；

（3 ）自控联锁方案安全可靠性分析及对策措施；

（4）HAZOP 分析报告；

（5 ）工艺安全可靠性分析。应重点结合工艺反应机理、反 应安全风险评估、危险有害因素分析结果，分析工艺过程中的 关键点，明确对策措施。

2.4 主要设备选型

列出项目的主要设备选择原则、依据及选择方案；主要设 备安全可靠性分析及对策措施。

2.5 反应安全风险评估结果

说明反应安全风险评估情况，列出主要评估结果。

2.6 应急设施分析

项目所需要消防设施、气体防护等匹配情况介绍。

2.7 其他情况说明

三废情况及处置措施，试验过程异常工况及事件事故情况。

**3 结论**

综合本项目的安全可靠性，明确结论。

**4 其他要求**

根据首次工艺技术类别、范围，结合技术来源实际情况， 提供反应风险评估报告，小试和中试总结报告，技术转让合同及其它相关支撑材料。

上述材料中涉及的外文资料应翻译成中文并与外文资料一 并提交，涉及商业或技术秘密的应进行脱密处理。